



SGG SECURIT®
SGG PLANIDUR®

SGG SECURIT
*Härdat glas
för högsta personsäkerhetsklass*

SGG PLANIDUR
Värmeförstärkt glas

SGG SECURIT® Härdat glas för högsta personsäkerhetsklass

SGG PLANIDUR® värmeförstärkt glas

Användningsområden

SGG SECURIT används vid krav på personsäkerhet eller styrka. Detta kan innebära allt från fasader, tak, fönster, dörrar, mellanväggar och duschglas till bordsskivor, hyllplan, ugnsglas och ramfria skåpsluckor.

SGG PLANIDUR används i kombination med SGG SECURIT i räcken och skärmtak.

Fördelar

SGG SECURIT

- 5 gånger starkare än vanligt glas.
- Granulerar och minimerar därmed risken för skärsår.
- Uppfyller kraven för högsta personsäkerhetsklass 1(C)1.

SGG PLANIDUR

Avsevärt starkare än "vanligt" glas, men går sönder på samma sätt, dvs. i skärvor. Detta innebär att i laminatkonstruktioner sitter glaset kvar i sin ramkonstruktion.

Beskrivning

SGG SECURIT är ett termiskt härdat glas, som värmts upp till cirka 850 grader och därefter hastigt kylts ner. Glaset blir på detta sätt mer än 5 gånger starkare än vanligt glas.

Härdningen påverkar också glasets brottmönster. När härdat glas brister, splittras det i små, ofarliga bitar som minimerar risken för allvarliga skärsår.

Normalt stämplas alla härdade glas eftersom det inte syns på glaset att det är härdat.

SGG PLANIDUR är ett värmeförstärkt glas, dvs. ett glas som genomgått samma uppvärmning i härdugnen som SGG SECURIT. Skillnaden produktionsmässigt ligger i avkylningsprocessen, där SGG PLANIDUR kyls avsevärt långsammare än SGG SECURIT.

Funktion

SGG SECURIT

För att undvika personskador används säkerhetsglas i mellanväggar, dörrar och lågt sittande fönster. Man kan välja mellan termiskt härdat glas, SGG SECURIT, som är starkt men granulerar och laminerat glas, SGG STADIP, som inte är lika starkt men sitter kvar i ramen utan att bilda farliga skärvor.

I detta sammanhang bör det påpekas, att om det finns risk för nedstörtning, ska ett laminerat glas väljas. Enligt BBR föreligger risk för nedstörtning redan vid 2,0 m nivåskillnad.

SGG PLANIDUR

Normalt används inte SGG PLANIDUR som enskilt glas utan ingår i laminerade konstruktioner tillsammans med ytterligare ett SGG SECURIT eller SGG PLANIDUR för att bibehålla säkerheten vid eventuellt bräckage.

Bearbetning

Härdat glas och värmeförstärkt glas kan inte bearbetas. Bearbetning, håll, urtag och screentryckning sker därför innan härdningen. Beslag, handtag och gångjärn för möbler och liknande kan limmas på glaset med hjälp av UV-bestrålning och praktiskt taget osynligt lim.

Montering

SGG SECURIT/SGG PLANIDUR ska alltid monteras i enlighet med tillverkarens anvisningar.

Produktvarianter

SGG SECURIT/SGG PLANIDUR är inget speciellt glas utan ett sätt att förädla glaset. Detta innebär att många glas typer kan användas.

De flesta av Saint-Gobains glas kan härdas eller värmeförstärkas.

SGG SECURIT

De vanligaste tjocklekarna är 3, 4, 5, 6, 8 och 10 mm. Olika tjocklekar ger olika maxmått. Minmättet är 100 x 150 mm.

SGG PLANIDUR

Produceras i tjocklekarna 4, 5, 6, 8 och 10 mm och upp till format 3 210 x 6 000 mm.



Bearbetning av glas

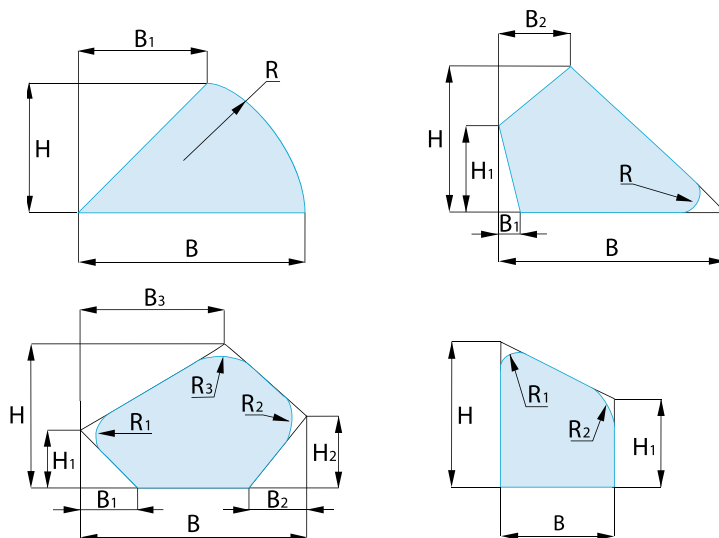
Glas kan bearbetas på många sätt. Innan härdning kan glaset slipas, böjas, screentryckas, borras och figurskäras. Vi erbjuder glasteknisk rådgivning för att ta fram nya kreativa lösningar.

Former och figurer

Med vår skärutrustning är det idag möjligt att skära glas i praktiskt taget alla former och figurer. Om glaset ska härdas, medför detta dock vissa begränsningar. Fler former hittar du på vår hemsida.

Exempel på hur en skiss ska måttsättas

Figuren kan ritas upp på dataskärmen om mått anges så att hörnkoordinaterna kan utläsas. Utgå alltid från nedre vänstra hörnet. B och H är största mått. Samtliga hörnspetsar ska vara måttsatta och radier ska anges.



Kantbearbetning

När glaskanterna är fria och synliga, t.ex. på glasbord eller helglasade dörrar, måste de slipas. Det finns många olika typer av kantslipning, men de vanligaste är:



1. Struken kant (kallas även avdragen kant), standard för termiskt härdat glas.



2. Gradkant, matt eller blank.



3. Rund kant (kallas även C-kant), matt eller blank.



4. Fasettslipad kant.

Gemensamt för dessa kantslipningar är att de kan utföras oberoende av glasets form.

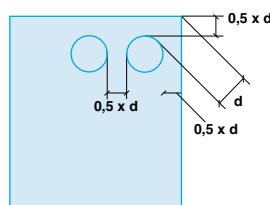
Hål och urtag

För ohärdat floatglas finns det mycket få begränsningar vad gäller håldiameter, hålens placering på glasytan och glastjockleken.

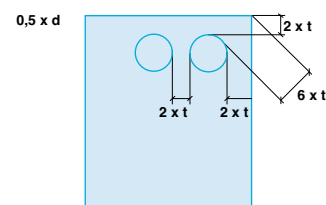
För härdat glas gäller emellertid några enkla regler. Dessa är generella och vissa undantag kan göras.

Hålen måste dock borras före härdningen av glaset! Detta gäller även om hålen eller urtagen ska göras med hjälp av vattenstråle och sand (waterjet).

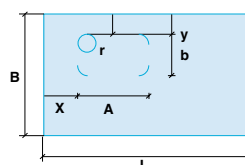
Skisserna visar relationerna mellan diameter, glastjocklek och kantavstånd.



Håldiameter > 40 mm
d = håldiameter



Håldiameter max 40 mm
t = glastjocklek 8 – 19 mm



$x \geq A/2$ och $y \geq B/2$
För SECURIT 6 mm: $A \leq L/4$ och $B \leq B/4$
För SECURIT 8 mm: $A \leq L/3$ och $B \leq B/3$
 $r \geq 10$ mm



Kombinera med screentryck

SGG SERALIT är ett screentryckt glas som finns i ett stort antal varianter. Tekniken bygger på att en färg pressas mot glasytan genom en duk, färgen torkas och glaset härddas sedan.

Genom att härda glaset, bränns färgen in i glasytan vilket gör den mycket reptålig.

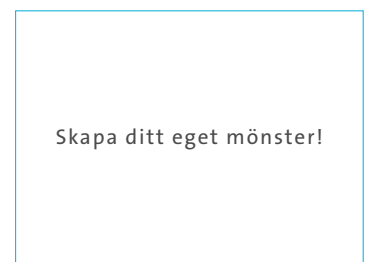
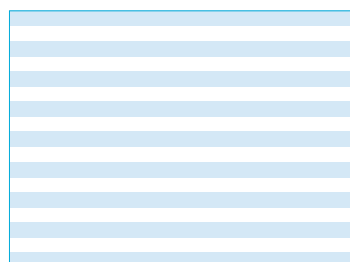
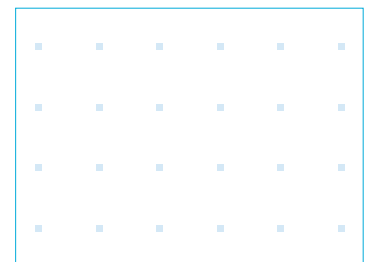
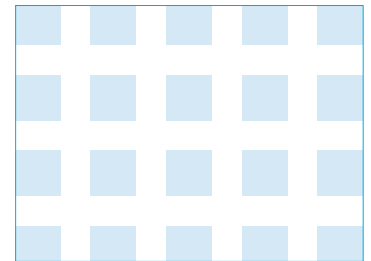
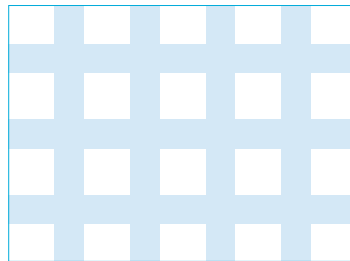
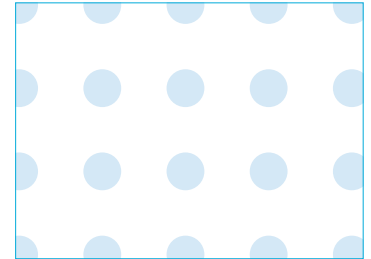
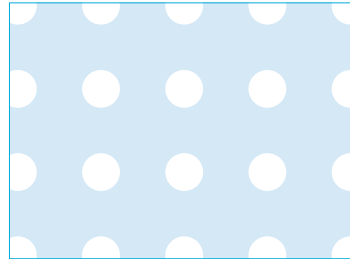
Glaset kan screentryckas flera gånger och på sätt får man ett 4-färgstryck.

Valmöjligheter

- Design, dekoration och mönster.
- Information och glasmärkingar.
- Insynsskydd.
- Tryckta elektriska kretsar. Ett exempel är SGG SECURIT ALARM som har en tryckt elektriskt ledande krets på glaset. När glaset granuleras, bryts kretsen och larmet utlöses. Denna teknik kan även användas för olika typer av manöverpaneler.
- Även solskyddsglas kan screentryckas.

Applikationer

- Fasader, dörrar och partier.
- Interiöra partier, dörrar.
- Skåpluckor, möbler.
- Manöverpaneler till ugnar.
- Fordonsglas med bård för att dölja bakomvarande limfog.



skala 20%

Omslagsbild: Jakob Kaiser-Haus, bro mellan hus 2 och 6, Berlin, Tyskland. Produkt: SGG SECURIT, SGG STADIP, SGG MULTIPOINT. Arkitekt: de Architekten Cie.



STOCKHOLM
Finspångsgatan 29
163 53 Spånga
Tel: 08-760 01 95

MALMÖ
Färögatan 6
202 12 Malmö
Tel: 040-18 81 30

KARLSTAD
Östanvindsgatan 14
652 21 Karlstad
Tel: 054-85 32 30

EMMABODA
Box 153
361 22 Emmaboda
Tel: 0471-188 00

GÖTEBORG
Argongatan 24
431 53 Mölndal
Tel: 031-86 56 30

UDDEVALLA
Schillers Väg 4
451 55 Uddevalla
Tel: 0522-64 54 90

LINKÖPING
Kolfallsgatan 17
582 73 Linköping
Tel: 013-10 48 44

SUNDSVALL
Tegelvägen 20
853 50 Sundsvall
Tel: 060-64 74 44